

Gilt für: Aufbaumodul, Tischmodell, Höhenverstellbar- und Fahrbarmodell

System-Erklärung zu Reinraum Arbeitsplatz (ISO 5), Modell Standard-Budget mit konstantem Volumenstrom

Sämtliche Anlagen aus der Typenreihe Aufbaumodul können individuell nach Kundenwunsch gefertigt werden. Dadurch sind wir an keine festen Abmessungen und Ausbauwünsche gebunden. Aus dieser modularen Baureihe ergeben sich für den Anwender folgende markante Vorteile ohne Zusatzkosten:

Besonderheiten

- Die neuen Systeme sind von den Abmessungen her flexibel gestaltbar und können an die individuellen Kundenbedürfnisse angepasst werden
- Das Lüftungsmodul ist neu entwickelt. Das Modul besteht aus Alukonstruktion.

Technik

- Mit konstantem Volumenstrom. Keine Beeinträchtigung der Bedienperson durch Luftstrom
- Geräuschemission 48 dB(A) bei 0,25m/s
- Individuelle Dimensionen
- Auf Wunsch mit helligkeitsgeregelte Hochleistungs LED Lieferbar

Zusatz-Nutzen

- Mit dem Einsatz der Laminarflow Aufbaumodul Anlagen wird eine grosse Luftmenge umgewälzt und dadurch auch von Luftgetragenen Viren und Bakterien gereinigt. Somit wird die Luftqualität im umgebenden Raum massiv verbessert.

Ihren individuellen Wünschen sind keine Grenzen gesetzt. Nehmen Sie Rücksprache mit uns!
Optimale Planung und Auslegung garantiert jahrelange, erfolgreiche Qualität.



Laminarflow Standard-Budget

Einsatzzweck

Die Laminar Flow Standard Budget eignet sich optimal um Arbeitsbereiche reinraumgerecht abzugrenzen. Die Einheit wird eingesetzt, um Partikel oder Keime aus der Umgebungsluft herauszufiltern und garantiert somit eine Reinraumatmosphäre. Durch die modulare System-Konzeption ist das Gerät flexibel einsetzbar.

Reinheitsklasse

Die Laminar Flow Unit arbeitet nach dem Prinzip der laminaren Verdrängungsströmung mit vertikalem Luftstrom. Sie erfüllt die Bedingungen der Reinheitsklasse 5 nach DIN ISO 14644-1, dies entspricht der Reinheitsklasse 100 nach US-FED-STD 209e.

Vorfilter

Die Vorfiltration der Umgebungsluft erfolgt über einen leicht auswechselbaren Vorfilter der Filterklasse G4. Der Vorfilter ist ausgelegt für große Volumenströme und lange Filterstandzeiten.

Feinfilter

Die Abscheidung der Partikel erfolgt über einen Hochleistungs-Schwebstoff-Filter der Klasse H14. Der Abscheidegrad dieses Filters beträgt 99,995 % nach EN 1822. Durch die wartungsfreundliche Gerätekonzeption ist ein einfaches und kostengünstiges Auswechseln des Filters direkt am Aufstellort möglich.

Gebläse

Der Luftstrom wird über Hochleistungs-Ventilator-Module mit energiesparendem Motor erzeugt. Die Laufräder sind statisch und dynamisch fein ausgewuchtet. Die kompakten Modul-Gehäuse sind aus Aluminium-Blech gefertigt

Regelung mit konstantem Volumenstrom

Der Volumenstrom wird werkseitig, der Norm entsprechend, voreingestellt (Downlow = 0.45 m/s). Kann auf Wunsch auch individuell voreingestellt werden (0.2 - 0.8 m/s).

Rahmengestell

Die Laminar Flow Unit ist aus Alukonstruktion gefertigt.

Abmessungen

	Breiten [mm]	Tiefen [mm]	Höhen [mm]	Verfügbare Arbeitsraumhöhen [mm]
Aufbaumodul	900/1200/1500/1800	600/900	300	
Tischmodell	900/1200/1500/1800	600/900	1005	720
Modell höhenverstellbar	900/1200/1500/1800	600/900	1005 + Tischhöhe (variabel von 750mm bis 1205mm)	720
Modell fahrbar	900/1200/1500/1800	600/900	1875	1440

Gegen Aufpreis auch Sondermasse möglich

ENTSCHEIDER - FACTS

Für den Anwender

- Konstante Strömungsgeschwindigkeit
- 2 Filterstufen, erhöht die Standzeit des Hauptfilters
- Keine Beeinträchtigung der Bedienungsperson durch Luftstrom
- Mit Geräuschemission (Model Standard 48 dBA)
- Statisch äusserst stabile Bauart durch mittragende Verkleidungsscheiben.
- Alle Verkleidungsteile sind flächenbündig mit dem Chassis montiert, und garantieren somit optimale reinraumtechnische Reinigung. Das Technikdeck ist komplett luftdicht geschlossen.
- Integrierter Stromanschluss mit Ein-Aus Schalter für einfache steckerfertige Verkabelung.