

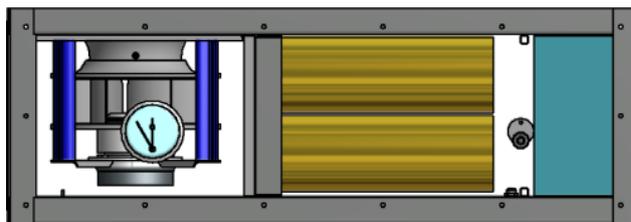
Extraction d'émissions comme système de protection de l'environnement et des gens

Notre système de filtration moléculaire élimine un large éventail de polluants dangereux tels que: solvants, gaz acides, ozone et autres

Description technique

Le boîtier du filtre est en acier inoxydable 1.4301 (Sur demande, poudre d'aluminium enduite dans la couleur désirée disponible). Le boîtier du filtre contient le préfiltre, les filtres à charbon actif et le filtre à particules en suspension ainsi qu'un ventilateur EC très silencieux.

Le ventilateur EC maintient le débit volumique constant, même avec une contamination croissante du filtre grâce à la surveillance permanente de la pression différentielle.



Préfiltre

La pré-filtration de l'air ambiant s'effectue via un préfiltre facilement interchangeable de la classe de filtres G4. Le préfiltre est conçu pour des débits élevés et une longue durée de vie du filtre

Filtre HEPA H11

La séparation des particules se fait via un filtre à particules performant

Types de charbon actif et adéquation

- C1 contre les odeurs provenant des bureaux, laboratoires, hôpitaux, halls, cuisines. Contre les vapeurs de solvants, l'ozone, les fumées et les composés d'hydrocarbures généraux
- C3 généralement contre les gaz acides, les mercaptans et les thiols, contre les odeurs des stations d'épuration, pourriture
- C5 généralement contre les gaz alcalins tels que l'ammoniac et les amines, contre les odeurs provenant de l'élevage et des abattoirs.
- C9 adapté à la luffiltration avec une humidité élevée
- CX pour des applications spécifiques (vapeurs de formaldéhyde, vapeurs de mercure, etc.)

Caractéristiques du produit

- Système avec cylindres interchangeables
- Cylindre rempli de granulés de charbon actif
- Facile à remplacer par une fermeture à baïonnette
- En raison de la corrosion, les bouteilles galvanisées ne doivent être utilisées que pour le charbon actif non imprégné (tel que C1)
- Débit volumique / cylindre = 100 m³ / h
- Perte de pression à 100m³ / h = 150 PA

Application

- Filtration des odeurs pour l'air d'alimentation et d'échappement dans les zones de confort et de technologie
- Pré-filtration nécessaire pour protéger le charbon actif
- Température de fonctionnement idéale 40 ° C
- Humidité relative idéale <70%
- Pour des performances optimales du charbon actif, un temps de contact de 0,1 à 0,2 s doit être recherché. Cela correspond à environ 40% du débit volumique nominal déclaré
- Renseignez-vous sur l'adsorption de gaz spéciaux